



16 бар
рабочее давление

1,5 до 45 °C
диапазон температуры воздуха
на входе

3/8" до DN125
соединение

6 до 6500 Нм³/ч
производительность

RAL 9005
стандартный цвет

ОПИСАНИЕ

Колонны с активированным углем серии ТАС разработаны для фильтрации масляных частиц из сжатого воздуха (фильтрация сухого типа). Корпусы моделей ТАС серии сделаны из углеродистой стали высокого качества. С помощью распределителей потока воздух проходит сквозь слои активированного угля. Отделение масляных паров и других углеводородов происходит в результате процесса адсорбции. Перед колонной ТАС необходимо устанавливать коагелирующий фильтр сверхтонкой очистки, после ТАС рекомендована установка фильтра пыли активированного угля с глубиной очистки до 1 мкм.

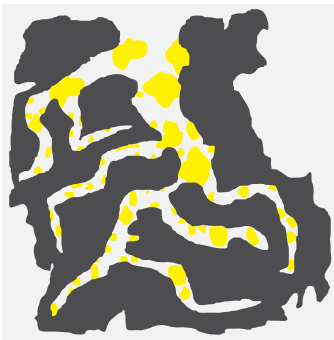
ПРИМЕНЕНИЯ

- автомобильная промышленность
- электронная техника
- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- нефтегазохимическая промышленность
- производство пластмасс
- лакокрасочная промышленность
- общее промышленное применение

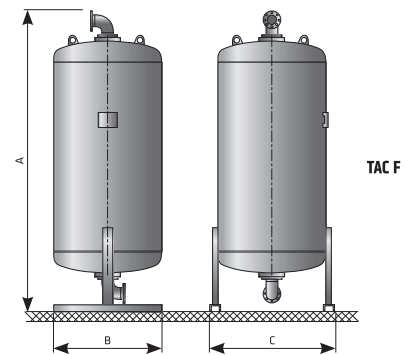
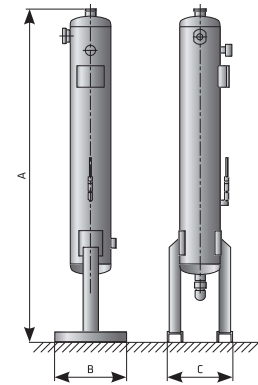
ТАС СЕРИЯ

КОЛОННА С АКТ. УГЛЕМ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
Модель	Присоединение	Рабочее давление	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °С)		Размеры [мм]			Вес кг	Кол-во картриджей
		бар	Нм³/ч	scfm	A	B	C		
TACm 6	3/8"	16	6	3,5	404	188	100	3,5	1 x ø80
TACm 12	3/8"	16	12	7	638	188	100	5,3	2 x ø80
TACm 23	3/8"	16	24	14,1	1106	188	100	6,5	4 x ø80
TACm 35	3/8"	16	36	21,1	1574	188	100	12	6 x ø80
TACm 56	1/2"	16	60	35,3	1106	270	148	15	4 x ø129
TACm 70	1/2"	16	75	44,1	1340	270	148	18	5 x ø129
TACm 105	1/2"	16	105	61,8	1808	270	148	22	7 x ø129
TAC 110	1"	16	110	86	1522	350	252	45	-
TAC 150	1"	16	150	117	1766	350	252	52	-
TAC 200	1"	16	200	157	1532	400	303	71	-
TAC 250	1"	16	260	204	1784	400	303	83	-
TAC 300	1 1/2"	16	320	251	1551	450	357	97	-
TAC 400	1 1/2"	16	410	321	1798	450	357	114	-
TAC 600	1 1/2"	16	590	462	1893	650	424	160	-
TAC 800	2"	16	770	603	1877	650	468	201	-
TAC 1000	2"	16	1000	784	1961	650	506	242	-
TAC 1200 F	DN50	16	1200	936	2170	550	550	280	-
TAC 1500 F	DN65	16	1500	1170	2210	620	620	355	-
TAC 2000 F	DN65	16	2000	1560	2330	700	700	420	-
TAC 2500 F	DN80	16	2500	1950	2260	760	760	510	-
TAC 3000 F	DN80	16	3000	2340	2400	800	800	595	-
TAC 3750 F	DN100	16	3750	2925	2490	920	920	745	-
TAC 5000 F	DN100	16	5000	3900	2600	1050	1050	960	-
TAC 6500 F	DN125	16	6500	5070	2730	1150	1150	1300	-



класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-
класс качества - вода (ISO 8573-1)	-
класс качества по маслу (ISO 8573-1)	0/1
перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	20 / 0,29
материал фильтра	акт. уголь
остаточное содержание масла (номинально) [мг/м³]	<0,003

Корректирующие факторы																
Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232	
Корректирующий фактор	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13	

Корректирующие факторы						
Рабочая температура [°C]	20	25	30	35	40	45
Корректирующий фактор	1	0,98	0,97	0,92	0,86	0,75

Каждые 12 месяцев или менее необходима замена активированного угля. Необходима проверка на остаточное содержание масла с помощью индикатора каждый месяц.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ti-sistems.pf

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65 Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by